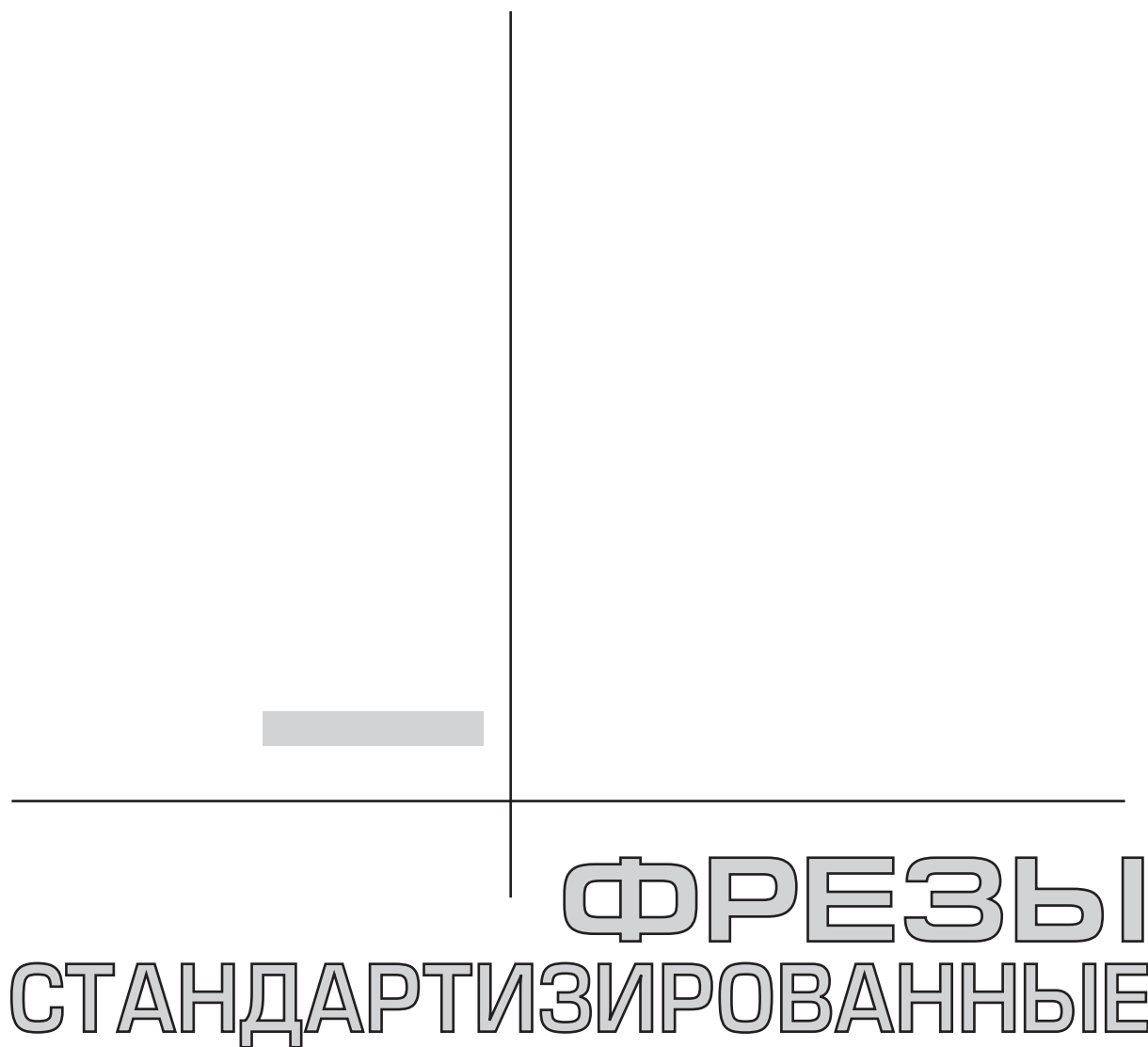


РАЗДЕЛ 1



ФРЕЗЫ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЕ ДИСКОВЫЕ ПАЗОВЫЕ ЦЕЛЬНОКАЛЕННЫЕ



ГОСТ 11290-80

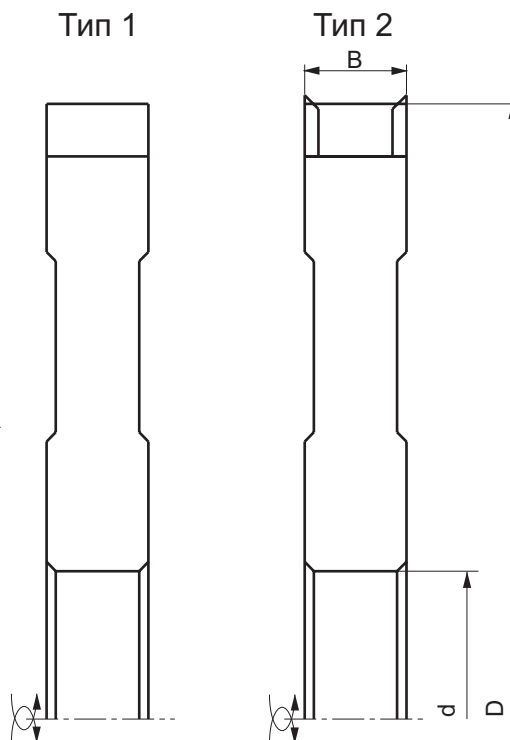
НАЗНАЧЕНИЕ:

фрезерование прямоугольных продольных и поперечных пазов на фрезерных четырехсторонних продольно-фрезерных строгальных станках.

Фрезы изготавливаются следующих типов:

тип 1- для продольных пазов;

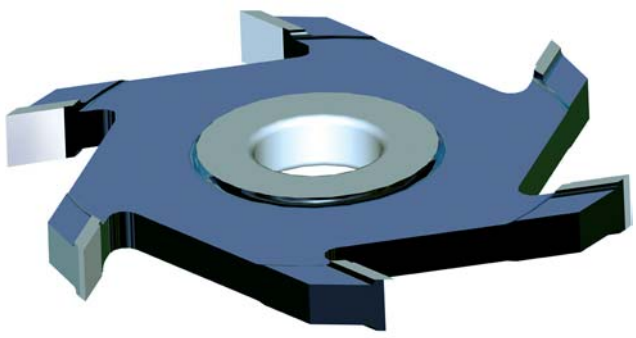
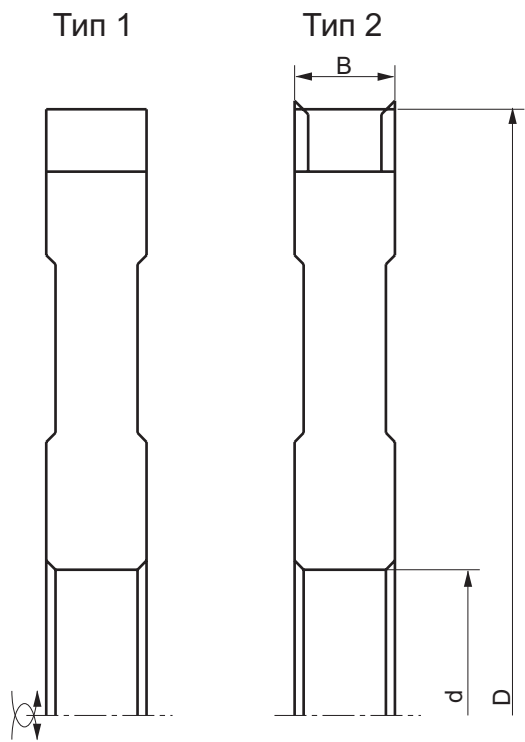
тип 2-для поперечных пазов с подрезающими зубьями.



№	Обозначение		D, мм	d, мм	B, мм	n, мин ⁻¹	Материал фрез*
	Тип1	Тип2					
1	3202-0109	3202-0147	125	32	4	9000	HS
2	3202-0111	3202-0148			5		
3	3202-0112	3202-0149			6		
4	3202-0113	3202-0151			8		
5	3202-0114	3202-0152			10		
6	3202-0115	3202-0153			12		
7	3202-0116	3202-0154			14		
8	3202-0117	3202-0155			16		
9	3202-0118	3202-0156			18		
10	3202-0119	3202-0157			20		
11	3202-0121	3202-0158	160	32	6	8000	HS
12	3202-0122	3202-0159			8		
13	3202-0123	3202-0161			10		
14	3202-0124	3202-0162			12		
15	3202-0125	3202-0163			14		
16	3202-0126	3202-0164			16		
17	3202-0127	3202-0165			18		
18	3202-0128	3202-0166			20		
19	3202-0129	3202-0167	180	32	6	6200	HS
20	3202-0131	3202-0168			8		
21	3202-0132	3202-0167			10		
22	3202-0133	3202-0169			12		
23	3202-0134	3202-0171			14		
24	3202-0135	3202-0172			16		
25	3202-0136	3202-0173			18		
26	3202-0137	3202-0174			20		

*-по желанию заказчика возможен вариант напайки НМ и HSS.

ФРЕЗЫ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЕ ДИСКОВЫЕ ПАЗОВЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



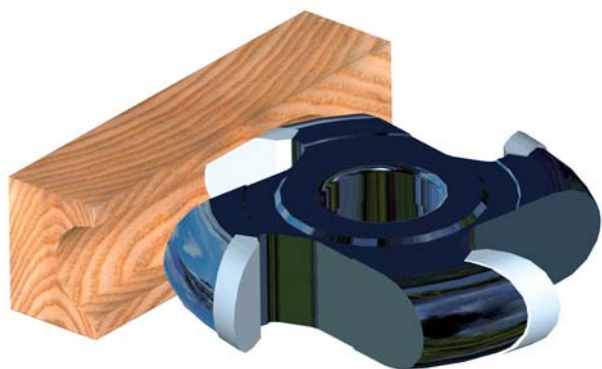
ГОСТ 1 1290-81

НАЗНАЧЕНИЕ:
фрезерование прямоугольных продольных и поперечных пазов в древесине, на фрезерных и четырехсторонних продольно-фрезерных строгальных станках.
Фрезы изготавливаются следующих типов:
тип 1- для продольных пазов;
тип 2- для поперечных пазов с подрезающими зубьями;
Каждый из типов фрез изготавливается двух исполнений:
1 - с пластинами из твёрдого сплава;
2 - с пластинами из быстрорежущей стали.

№	Обозначение*		D, мм	d, мм	B, мм	n, мин ⁻¹
	Тип1	Тип2				
1	3202-0185	3202-0223	125	32	4	9000
2	3202-0186	3202-0224			5	
3	3202-0187	3202-0225			6	
4	3202-0188	3202-0226			8	
5	3202-0189	3202-0227			10	
6	3202-0191	3202-0228			12	
7	3202-0192	3202-0229			14	
8	3202-0193	3202-0231			16	
9	3202-0194	3202-0232			18	
10	3202-0195	3202-0233			20	
11	3202-0196	3202-0234	160	32	6	8000
12	3202-0197	3202-0235			8	
13	3202-0198	3202-0236			10	
14	3202-0199	3202-0237			12	
15	3202-0201	3202-0238			14	
16	3202-0202	3202-0239			16	
17	3202-0203	3202-0241			18	
18	3202-0204	3202-0242			20	
19	3202-0205	3202-0243	180	40	6	6200
20	3202-0206	3202-0244			8	
21	3202-0207	3202-0245			10	
22	3202-0208	3202-0246			12	
23	3202-0209	3202-0247			14	
24	3202-0211	3202-0248			16	
25	3202-0212	3202-0249			18	
26	3202-0213	3202-0251			20	

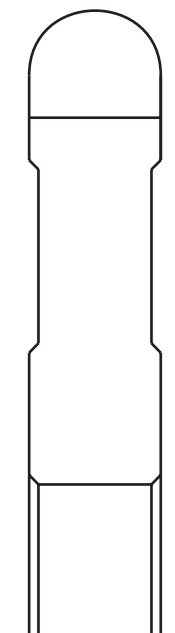
СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ

ФРЕЗЫ ЦЕЛЬНОКАЛЕННЫЕ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЕ ЗАТЫЛОВАННЫЕ РАДИУСНЫЕ

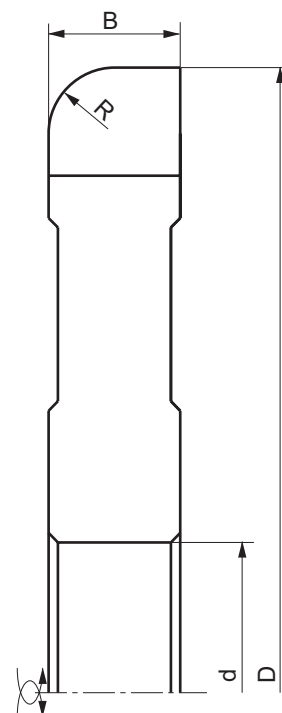


ГОСТ 11290-81

Тип 1



Тип 2



НАЗНАЧЕНИЕ:

обработка на фрезерных деревообрабатывающих станках галтелей, полугалтелей, штапов и полуштапов в деталях из древесины.

Фрезы изготавливаются следующих типов:

- тип 1 - для обработки галтелей;
- тип 2 - для обработки полугалтелей;
- тип 3 - для обработки штапов;
- тип 4 - для обработки полуштапов.

Фрезы деревообрабатывающие затылованные радиусные. Тип 1.

Табл.1.

№	Обозначение		D, мм	d, мм	R, мм	B, мм	n, мин ⁻¹	Материал фрез*
	Правые	Левые						
1	3240-0013		125	32	3	6,3	9000	HS
2	3240-0014				4	8,3		
3	3240-0015				5	10,4		
4	3240-0016				6	12,4		
5	3240-0017				8	16,5		
6	3240-0018				10	20,6		
7	3240-0019				12	24,7		
8	3240-0020				14	28,8		
9	3240-0021				16	32,9		
10	3240-0022				18	37,0		
11	3240-0023				20	41,1		

Фрезы деревообрабатывающие затылованные радиусные. Тип 2.

Табл.2.

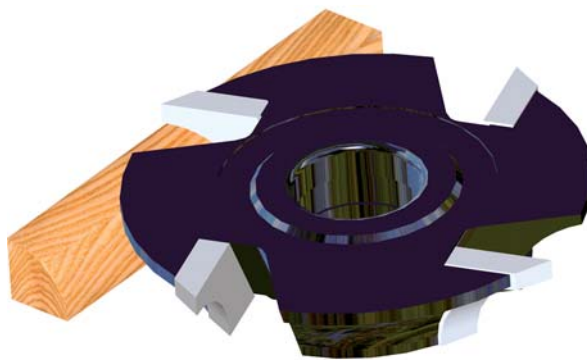
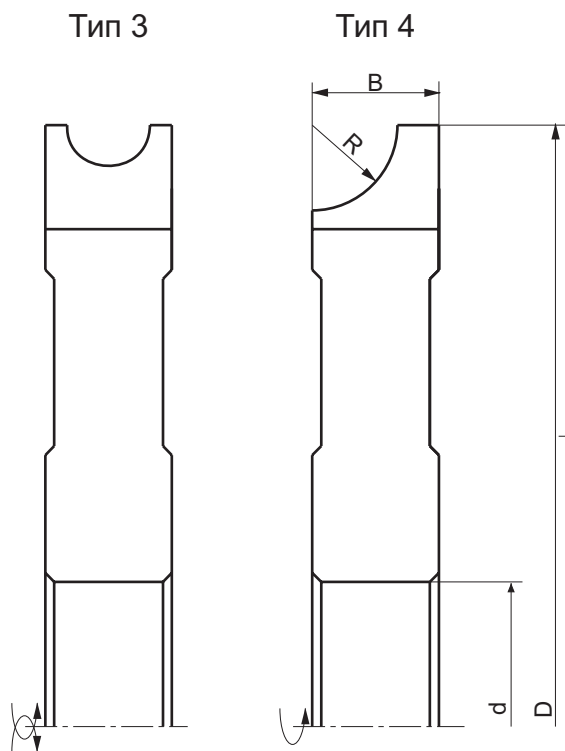
№	Обозначение		D, мм	d, мм	R, мм	B, мм	n, мин ⁻¹	Материал фрез
	Правые	Левые						
1	3240-0063	3240-0083	125	32	3	7	9000	HS
2	3240-0064	3240-0084			4			
3	3240-0065	3240-0085			5	8		
4	3240-0066	3240-0086			6	9		
5	3240-0067	3240-0087			8	12		
6	3240-0068	3240-0088			10	15		
7	3240-0069	3240-0089			12	17		
8	3240-0070	3240-0090			14	19		
9	3240-0071	3240-0091			16	21		
10	3240-0072	3240-0092			18	23		
11	3240-0073	3240-0093			20	25		

*-по желанию заказчика возможен вариант напайки HSS, HM.

ФРЕЗЫ ЦЕЛЬНОКАЛЕННЫЕ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЕ ЗАТЫЛОВАННЫЕ РАДИУСНЫЕ



1



ГОСТ 21893-76

Фрезы дереворежущие затылованные радиусные. Тип 3.

Табл.3.

№	Обозначение	D, мм	d, мм	R, мм	B, мм	n, мин ⁻¹	Материал фрез*
1	3240-0113	125	32	3	12	9000	HS
2	3240-0114			4	14		
3	3240-0115			5	16		
4	3240-0116			6	18		
5	3240-0117			8	22		
6	3240-0118			10	30		
7	3240-0119			12	34		
8	3240-0120			14	38		
9	3240-0121			16	42		
10	3240-0122			18	46		
11	3240-0123			20	50		

Фрезы дереворежущие затылованные радиусные. Тип 4.

Табл.4.

№	Обозначение		D, мм	d, мм	R, мм	B, мм	n, мин ⁻¹	Материал фрез*
	Правые	Левые						
1	3240-0163	3240-0183	125	32	3	7	9000	HS
2	3240-0164	3240-0184			4			
3	3240-0165	3240-0185			5	8		
4	3240-0166	3240-0186			6	9		
5	3240-0167	3240-0187			8	12		
6	3240-0168	3240-0188			10	15		
7	3240-0169	3240-0189			12	17		
8	3240-0170	3240-0190			14	19		
9	3240-0171	3240-0191			16	21		
10	3240-0172	3240-0192			18	23		
11	3240-0173	3240-0193			20	25		

*-по желанию заказчика возможен вариант напайки HSS, HM.

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ

ФРЕЗЫ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЕ НАСАДНЫЕ С ЗАТЫЛОВАННЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ И ГРЕБНЕЙ ГОСТ 13235-79



НАЗНАЧЕНИЕ:

обработка сопрягаемых пазов и гребней в древесине на четырехсторонних строгальных станках.

Фрезы изготавливаются следующих типов:

- 1 - составные саморегулирующиеся для обработки пазов и гребней соединения К-3 по ГОСТ 9330-76;
- 2 - составные саморегулирующиеся для обработки пазов и гребней в досках для покрытия полов по ГОСТ 8242-75;
- 3 - составные саморегулирующиеся для обработки пазов и гребней в брусках для покрытия полов по ГОСТ 8242-75;
- 4 - составные саморегулирующиеся для обработки пазов и гребней в обшивках типа 2 по ГОСТ 8242-75;
- 5 - цельные для обработки пазов и гребней соединения К-5 по ГОСТ 9330-76.

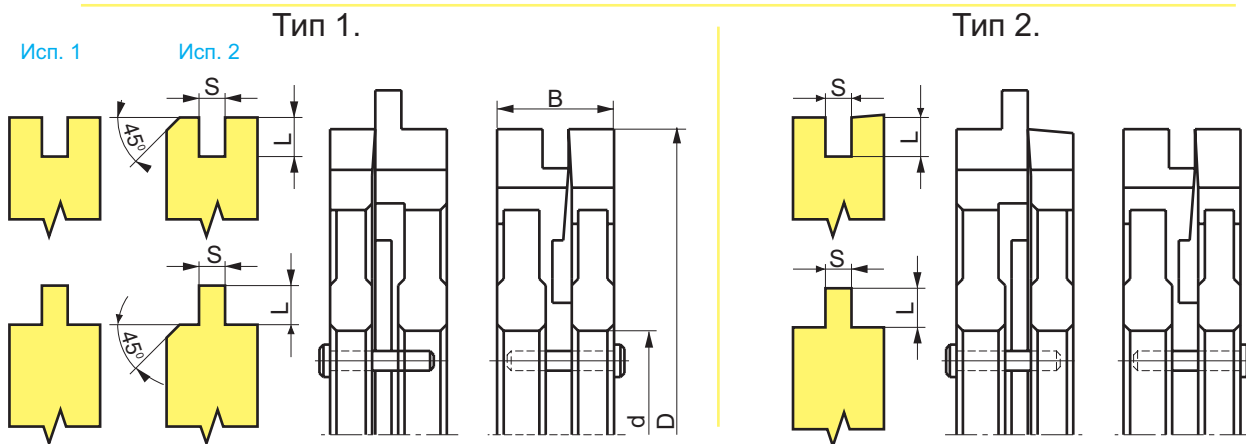
Фрезы типа 5 изготавливаются в исполнениях:

- 1 - фрезы для профиля без фасок;
- 2 - фрезы для профиля с двухсторонней фаской.

Фрезы типа 1 изготавливаются в исполнениях:

- 1 - фрезы для профиля без фасок;
- 2 - фрезы для профиля с односторонней фаской.

Материал фрез: HS.



Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки пазов и гребней. Тип 1.

Табл. 1.

№	Обозначение				D, мм	d, мм	B, мм	s, мм	L, мм	
	Паз	Гребень	Паз	Гребень						
	Исполнение 1		Исполнение 2							
1	3232-0031	-	-	-	160	60	32	4	7	
2	-	-	3232-0132	-					6	
3	-	3236-0031	-	-				7		
4	-	-	-	3236-0132					6	
5	3232-0032	-	-	-			6			
6	-	-	3232-0133	-				7		
7	-	3236-0032	-	-					6	
8	-	-	-	3236-0133				6		
9	3232-0033	-	-	-			36	8	8	9
10	-	-	3232-0134	-						8
11	-	3236-0033	-	-						
12	-	-	-	3236-0134						8
13	3232-0034	-	-	-			40	10	10	11
14	-	-	3232-0135	-						10
15	-	3236-0034	-	-						
16	-	-	-	3236-0135						10
17	3232-0035	-	-	-	180	60	32	7		
18	-	3232-0035	-	-				6		
19	3232-0036	-	-	-			50		12	12
20	-	-	3232-0136	-				12		
21	-	3236-0036	-	-						
22	-	-	-	3236-0136				13		

Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки пазов и гребней. Тип 2.

Табл. 2.

№	Обозначение		D, мм	d, мм	B, мм	s, мм	L, мм
	Паз	Гребень					
1	3232-0305	-	160	60	40	7	6
2	-	3236-0305				6	
3	3232-0306	-			50	10	
4	-	3236-0306				9	

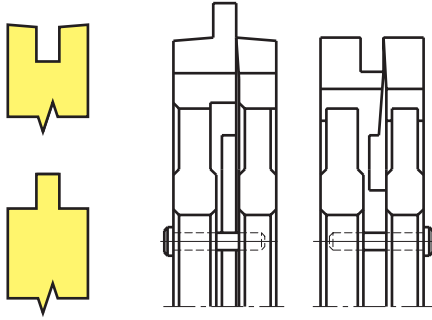


СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ



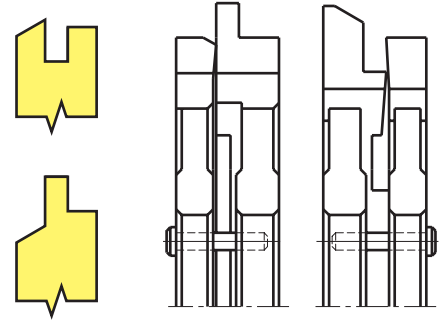
Тип 3.

3232-0351
3236-0351



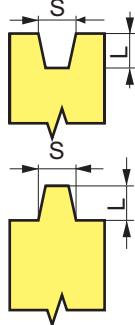
Тип 4.

3232-0401
3236-0401

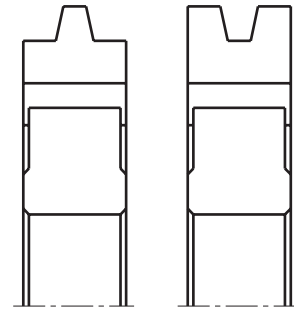
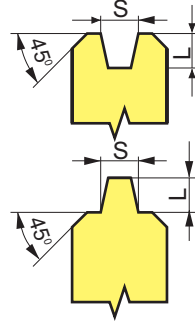


Тип 5.

Исп. 1



Исп. 2



Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями для обработки пазов и гребней. Тип 5. Табл. 3.

№	Обозначение				D, мм	d, мм	B, мм	s, мм	L, мм		
	Паз	Гребень	Паз	Гребень							
	Исполнение 1		Исполнение 2								
1	3230-0029	-	-	-	160	60	25	5,5	8		
2	-	-	3230-0229	-					7		
3	-	3234-0029	-	-				9			
4	-	-	-	3234-0229				8			
5	3230-0031	-	-	-			36	9,8	6,5	11	
6	-	-	3230-0231	-						10	
7	-	3234-0031	-	-					11		
8	-	-	-	3234-0231					10		
9	3230-0032	-	-	-				45	11,5	9	11
10	-	-	3230-0232	-							10
11	-	3234-0032	-	-						11	
12	-	-	-	3234-0232						10	
13	3230-0033	-	-	-			70		14,5	9	11
14	-	-	3230-0233	-							10
15	-	3234-0033	-	-						11	
16	-	-	-	3234-0233						10	
17	3230-0034	-	-	-	55	16,5		9,8	8,5		
18	-	-	3230-0234	-					7		
19	-	3234-0034	-	-				13			
20	-	-	-	3234-0234				12			
21	3230-0035	-	-	-		70	16,5	11,5	13		
22	-	-	3230-0235	-					12		
23	-	3234-0035	-	-				15			
24	-	-	-	3234-0235				12			
25	3230-0036	-	-	-	70		16,5	14,5	15		
26	-	-	3230-0236	-					12		
27	-	3234-0036	-	-				15			
28	-	-	-	3234-0236				12			
29	3230-0037	-	-	-		70	16,5	16,5	15		
30	-	-	3230-0237	-					12		
31	-	3234-0037	-	-							
32	-	-	-	3234-0237							



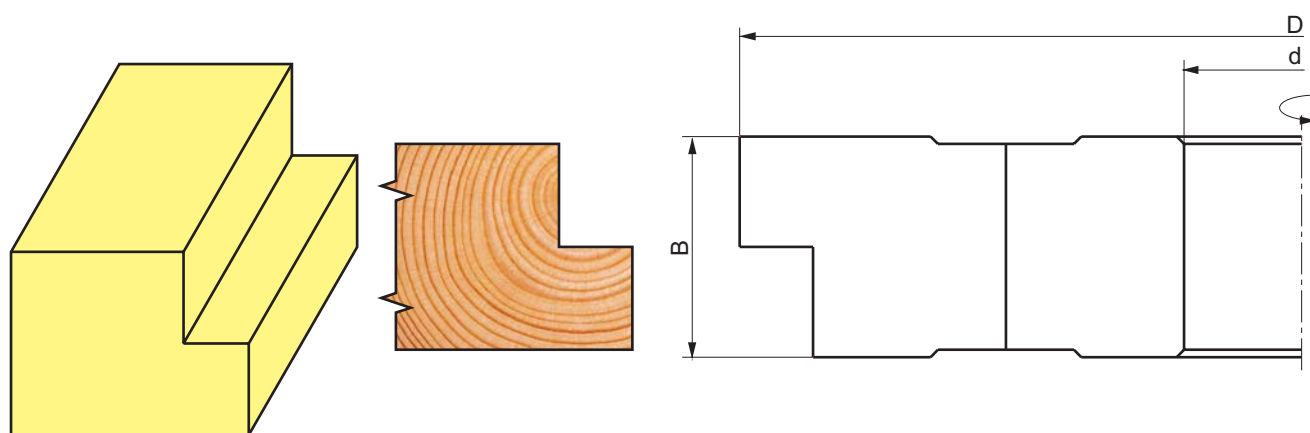
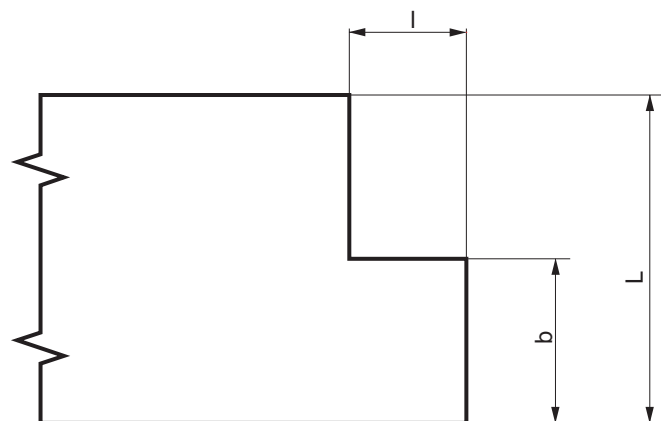
ФРЕЗЫ ЦЕЛЬНОКАЛЕННЫЕ ЗАТЫЛОВАННЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧЕТВЕРТЕЙ И КРОМКИ ГОСТ 11290-80



НАЗНАЧЕНИЕ:

обработка четвертей и кромки в древесине мягких пород на фрезерных и четырехсторонних продольно-фрезерных строгальных станках.

Профиль обработки



№	Обозначение	D, мм	d, мм	B, мм	L, мм	b, мм	l, мм	n, мин ⁻¹	Материал фрез*
1	3224-0011	160	40	32	12-15	5,5-7,0	6	8000	HS
2	3224-0012			40	16-20	7,5-9,5	8		
3	3224-0019			50	21-30	10,0-14,5	10		
4	3224-0013			60	32-40	15,5-19,5	16		
5	3224-0014			32	12-15	5,5-7,0	6		
6	3224-0015			180	60	40	16-20		
7	3224-0016	50	21-30			10,0-14,5	10		
8	3224-0020	60	32-40			15,5-19,5	16		
9	3224-0017	60	32-40			15,5-19,5	16		
10	3224-0018								

*-по желанию заказчика возможен вариант напайки HSS, HM.