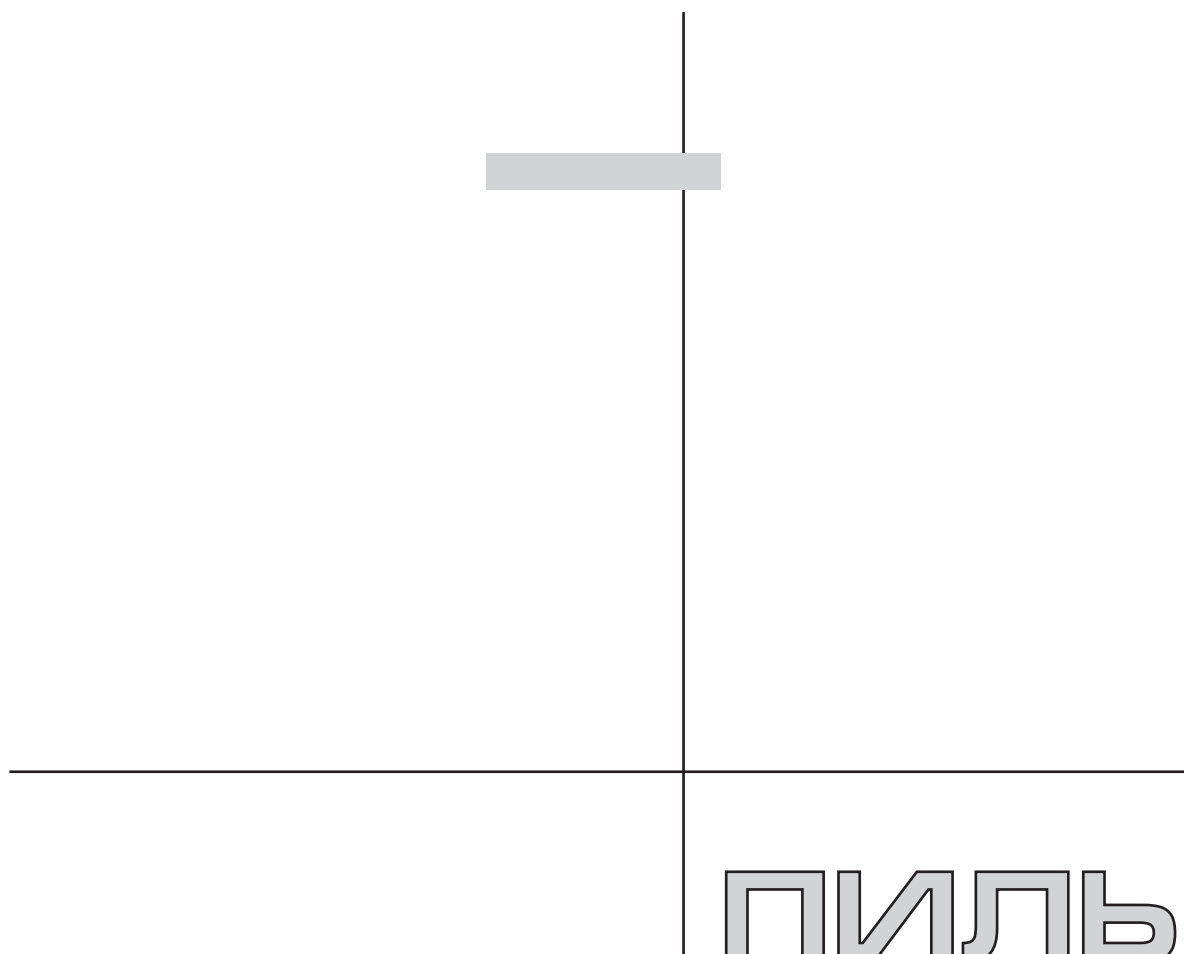

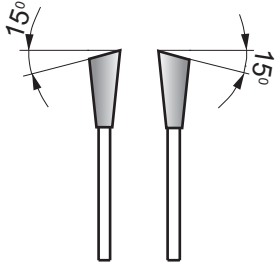

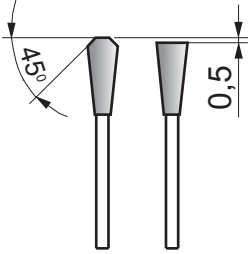



# РАЗДЕЛ 10



ПИЛЫ

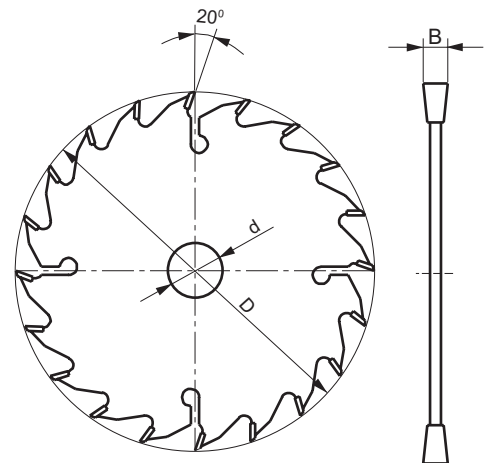


<p>BT-10.100. Прямой зуб.</p>	<p>100</p> 
<p>BT-10.200. Чередующаяся косая заточка зуба. Для продольной и поперечной распиловки.</p>	<p>200</p> 
<p>BT-10.300. Конический зуб.</p>	<p>300</p> 
<p>BT-10.400. Комбинированный (трапецеидальный и прямой) зуб.</p>	<p>400</p> 
<p>BT-10.500. Разведенный зуб. Для продольной и поперечной распиловки.</p>	<p>500</p> 

### НАЗНАЧЕНИЕ:

для продольного распила натурального дерева. Максимальная высота пропила 150мм.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.101.	200	20...50	20	2,5
BT-10.102.	250	30...80	24	3,0
BT-10.103.	300	30...50	30	3,2
BT-10.104.	350	30...50	32	3,6
BT-10.105.	400	30...50	36	3,6
BT-10.106.	450	30...50	40	4,3
BT-10.107.	500	30...50	48	4,5...5
BT-10.108.	600	40...50	52	5,5
BT-10.109.	600	30...80	60	5,5

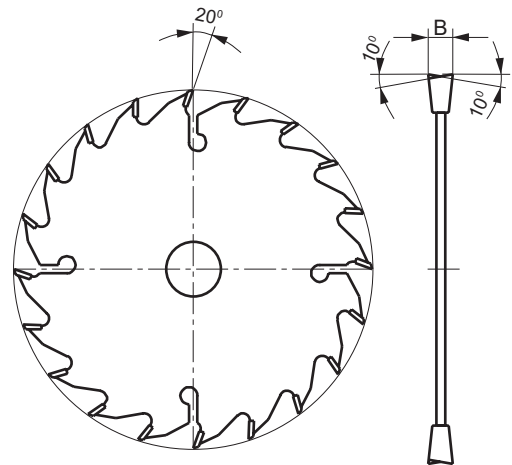


BT-10.100.

### НАЗНАЧЕНИЕ:

для поперечного и продольного распила натурального дерева. Раскрой фанеры, гипсокартона, ДВП. Максимальная высота пропила 60мм.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.201.	180	20...32	20	2,5
BT-10.202.	200	20...32	24	2,5
BT-10.203.	250	30...80	30	3,0
BT-10.204.	300	30...50	32	3,2
BT-10.205.	350	30...50	40	3,6
BT-10.206.	400	30...50	48	3,6
BT-10.207.	450	40...50	56	4,0
BT-10.208.	500	30...80	60	4,5
BT-10.209.	600	30...80	72	4,5

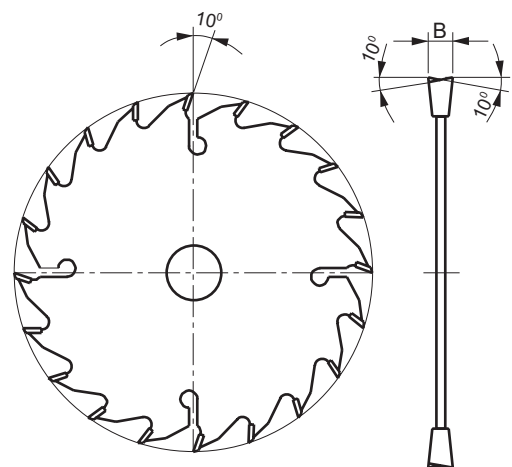


BT-10.200.

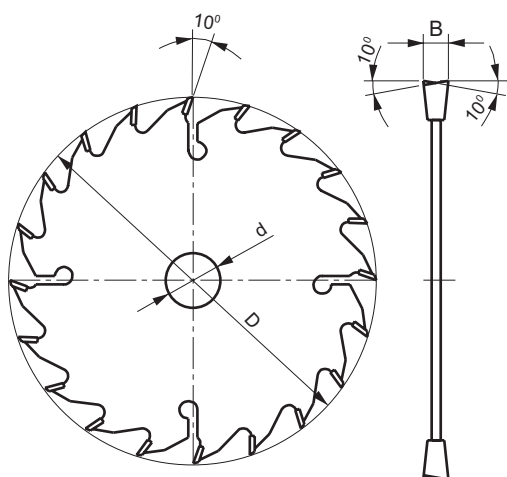
### НАЗНАЧЕНИЕ:

для поперечного и продольного распила натурального дерева. Раскрой фанеры, гипсокартона, ДВП. Максимальная высота пропила 60мм.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.210.	160	20...32	24	2,5
BT-10.211.	180	20...32	30	2,5
BT-10.212.	200	20...32	36	2,5
BT-10.213.	250	30...80	48	3,0
BT-10.214.	300	30...80	48	3,2
BT-10.215.	350	30...80	52...60	3,6
BT-10.216.	400	40...80	60...72	3,6
BT-10.217.	450	30...80	72...96	4,0
BT-10.218.	550	40...80	80...96	4,0
BT-10.219.	600	30...80	96...104	5,2



BT-10.210.



BT-10.220.

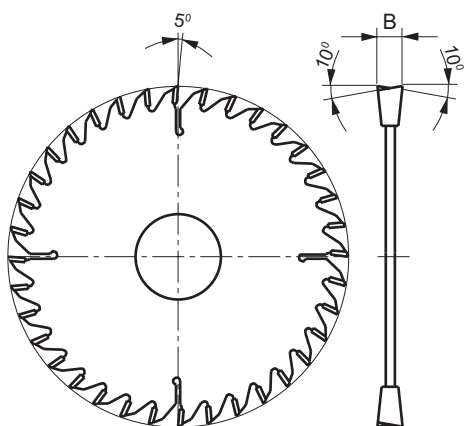
НАЗНАЧЕНИЕ:

То же, что BT-10.210., но с более высокими требованиями по качеству. Максимальная высота пропила 40 мм.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.220.	180	20...32	36	2,5
BT-10.221.	200	20...50	56	2,5
BT-10.222.	250	30...80	48...72	3,2
BT-10.223.	300	30...80	60...72	3,2
BT-10.224.	350	30...80	72...80	3,6
BT-10.225.	400	30...80	80...96	3,6

НАЗНАЧЕНИЕ:

для поперечного распила, раскроя одностороннего ДСП, ламината, ламинированных досок. Максимальная высота пропила 35 мм.

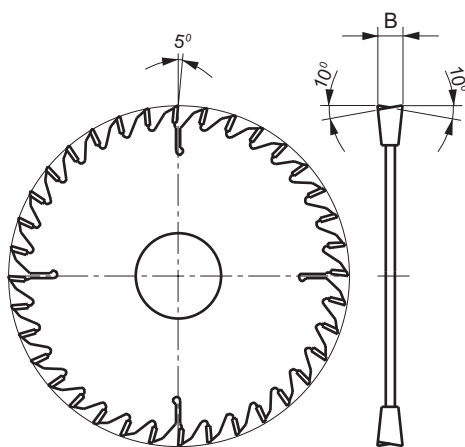


BT-10.226.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.226.	160	20...32	36	2,5
BT-10.227.	200	20...50	48	2,5
BT-10.228.	250	30...80	60	3,2
BT-10.229.	300	30...80	72	3,2
BT-10.230.	350	30...80	80	3,6
BT-10.231.	400	30...80	96	3,6

НАЗНАЧЕНИЕ:

то же, что BT-10.226., но с более высокими требованиями по качеству. Раскрой картона и пластика. Максимальная высота пропила 35 мм.



BT-10.232.

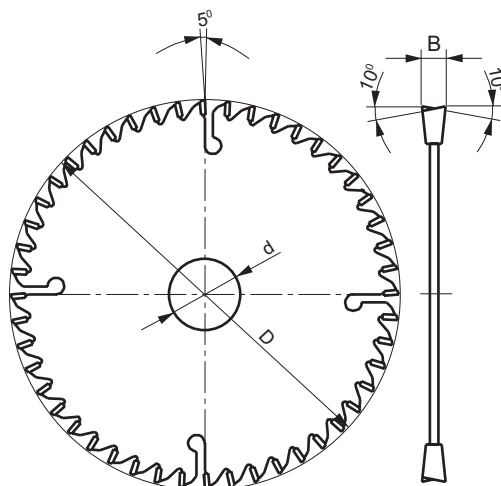
Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.232.	160	20...32	36	2,5
BT-10.233.	180	20...50	40	2,5
BT-10.234.	200	20...50	56	2,5
BT-10.235.	250	30...80	72	3,2
BT-10.236.	300	30...80	80	3,2
BT-10.237.	350	30...80	96	3,6
BT-10.238.	400	30...80	96	3,6



**НАЗНАЧЕНИЕ:**

для применения в маятниковых и ручных пилах, для торцевания материала. Благодаря отрицательному углу заточки обеспечивается плавное введение диска в разрезе.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.239.	210	30...50	48	3,2
BT-10.240.	210	30...50	60	3,2
BT-10.241.	216	30...50	48	3,2
BT-10.242.	216	30...50	60	3,2
BT-10.243.	250	30...50	48	3,2
BT-10.244.	250	30...50	60	3,2
BT-10.245.	250	30...50	72	3,2

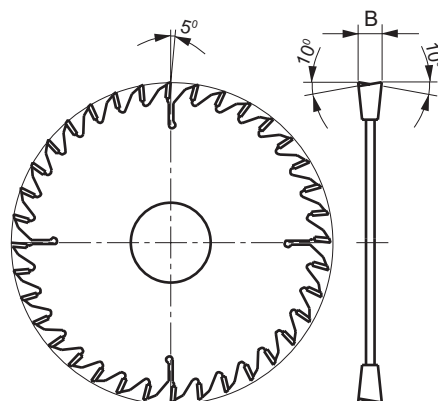


BT-10.239.

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

для раскроя ламинированого ДСП с использованием подрезной пилы. Повышенная стойкость твердосплавных пластин. Максимальная высота пропила 45 мм.

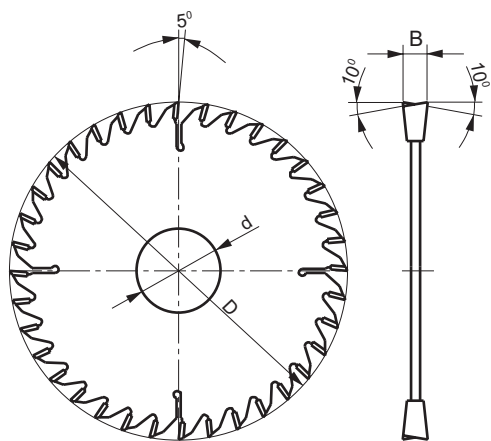
Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.246.	250	30...50	60	3,2
BT-10.247.	250	30...50	72	3,2
BT-10.248.	300	30...50	72	3,2
BT-10.249.	300	30...50	80	3,2
BT-10.250.	350	30...50	96	3,6
BT-10.251.	350	30...50	104	3,6



BT-10.246.



НАЗНАЧЕНИЕ:  
для обработки дерева и пластика.



BT-10.252.

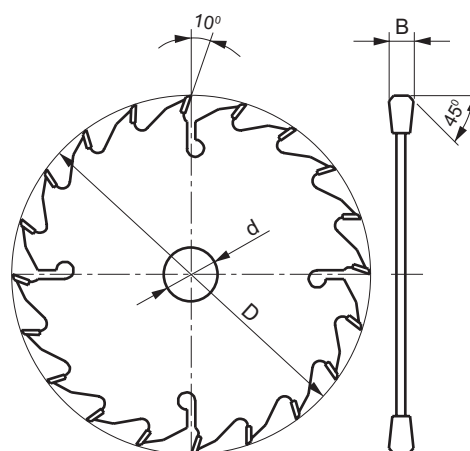
Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.252.	115	20...22,7	18	2,6
BT-10.253.	120	20...22,7	18	2,6
BT-10.254.	125	20...22,7	18	2,6
BT-10.255.	125	20...22,7	20	2,6
BT-10.256.	125	20...22,7	24	2,6
BT-10.257.	130	20...22,7	18	2,6
BT-10.258.	130	20...22,7	20	2,6
BT-10.259.	130	20...22,7	24	2,6
BT-10.260.	140	20...22,7	18	2,6
BT-10.261.	140	20...22,7	20	2,6
BT-10.262.	140	20...22,7	24	2,6
BT-10.263.	150	20...22,7	20	2,6
BT-10.264.	150	20...22,7	24	2,6
BT-10.265.	150	20...22,7	30	2,6
BT-10.266.	160	20...22,7	24	2,6
BT-10.267.	160	20...22,7	30	2,6
BT-10.268.	160	20...22,7	36	2,6
BT-10.269.	180	30	24	2,6
BT-10.270.	180	30	30	2,6
BT-10.271.	180	30	36	2,6
BT-10.272.	190	30	30	2,6
BT-10.273.	190	30	36	2,6
BT-10.274.	190	30	40	2,6
BT-10.275.	200	30	20	2,6
BT-10.276.	200	30	24	2,6
BT-10.277.	200	30	30	2,6
BT-10.278.	200	30	36	2,6
BT-10.279.	200	30	40	2,6
BT-10.280.	210	30	30	2,6
BT-10.281.	210	30	36	2,8
BT-10.282.	210	30	40	2,8
BT-10.283.	230	30	30	2,8
BT-10.284.	230	30	36	2,8
BT-10.285.	230	30	40	2,8
BT-10.286.	230	30	48	2,8
BT-10.287.	230	30	52	2,8
BT-10.288.	230	30	56	2,8

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

используется в строительстве для резания дерева, ДСП, гераклита, гипсокартона без металлических вставок.

*Специальная геометрия зуба повышает устойчивость к механическим и абразивным повреждениям.*

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.400.	250	30...50	24	3,2
BT-10.401.	300	30...80	30	3,2
BT-10.402.	350	30...80	36	3,6
BT-10.403.	400	30...80	40	3,6
BT-10.404.	450	30...80	48	4,0
BT-10.405.	500	30...80	52	4,0
BT-10.406.	600	30...80	60	5,2



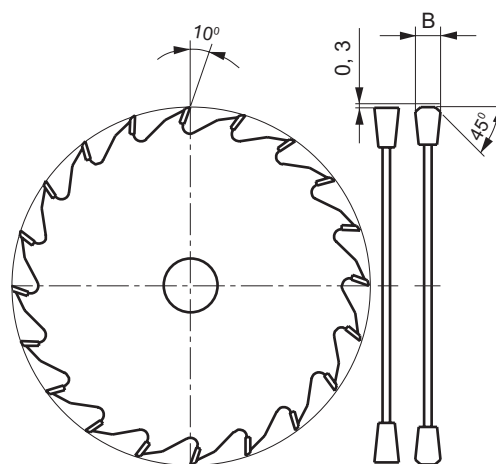
BT-10.400.

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

специальные пилы для раскроя двухстороннего ламинированного ДСП.

*Специальная геометрия зуба повышает стойкость твердосплавных пластин. Могут использоваться без подрезной пилы.*

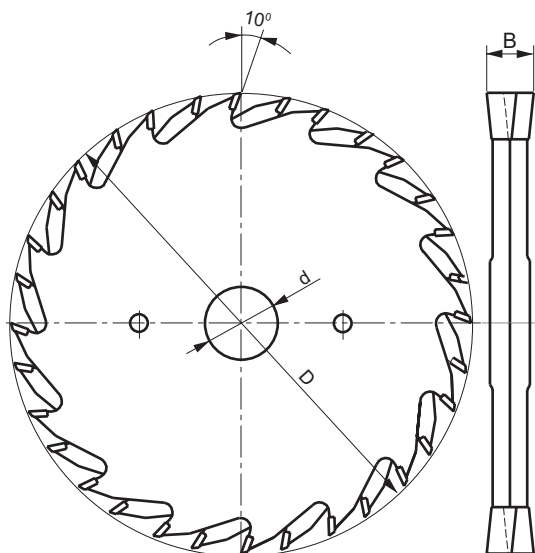
Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.407.	200	30...50	56	3,2
BT-10.408.	250	30...50	80	3,2
BT-10.411.	250	30...50	60	3,2
BT-10.409.	300	30...50	80	3,2
BT-10.412.	300	30...50	96	3,2
BT-10.410.	350	30...50	104	3,2



BT-10.407.

НАЗНАЧЕНИЕ:

специальные подрезные двухкорпусные раздвижные пилы для раскроя ламинированного ДСП.

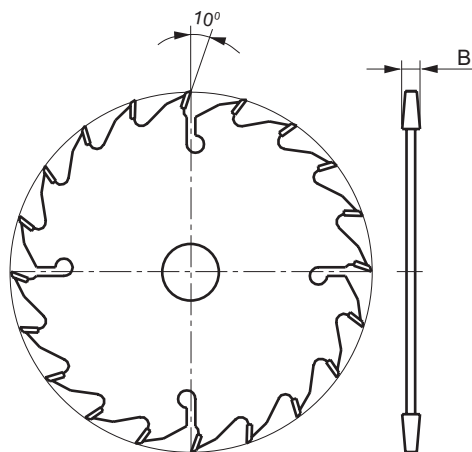


BT-10.110.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.110.	80	20...22	10+10	2,8-3,6
BT-10.111.	100	20...22	10+10	2,8-3,6
BT-10.112.	120	20...22	12+12	2,8-3,6
BT-10.113.	125	20...22	12+12	2,8-3,6
BT-10.114.	140	20...22	14+14	2,8-3,6
BT-10.115.	160	20...22	16+16	2,8-3,6

НАЗНАЧЕНИЕ:

коническая подрезная пила для раскроя двухстороннего ламинированного ДСП.



BT-10.300.

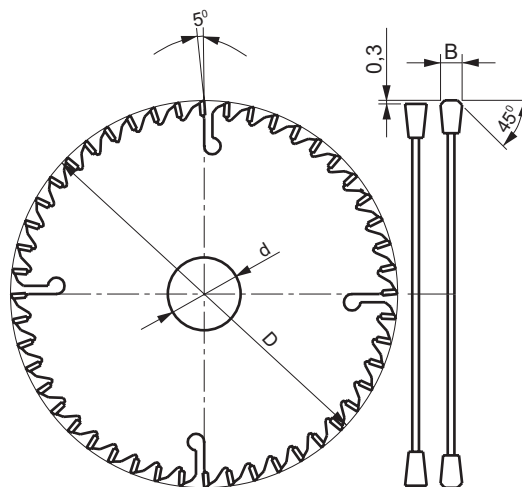
Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.300.	100	22	20	3,0-4,0
BT-10.301.	100	22	20	3,5-4,5
BT-10.302.	125	20	24	3,0-4,0
BT-10.304.	200	30	32	3,0-4,0
BT-10.305.	200	30	32	4,0-5,0



НАЗНАЧЕНИЕ:

для раскроя листов и профилей из алюминия и из пластика.  
Возможен раскрой под углом. Для станков с ручной подачей.  
Рекомендовано для массивного материала.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.415.	160	20...32	48	2,8
BT-10.417.	200	30...40	60	3,2
BT-10.418.	250	30...50	60	3,2
BT-10.419.	250	30...50	80	3,2
BT-10.420.	300	30...50	72	3,2
BT-10.421.	300	30...50	96	3,2
BT-10.422.	350	30...50	80	3,6
BT-10.423.	350	30...50	96	3,6
BT-10.424.	400	30...50	96	3,6
BT-10.426.	450	30...50	104	4,0

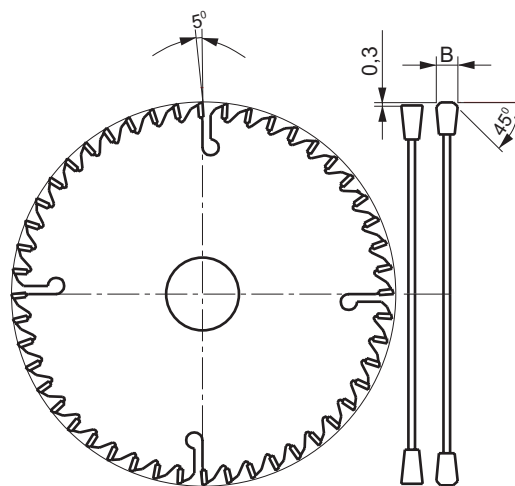


BT-10.415.

НАЗНАЧЕНИЕ:

для раскроя алюминия, пластика и синтетической смолы  
(гетинакс). Для станков с механической подачей.

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.427.	200	30...50	56	3,2
BT-10.428.	250	30...50	60	3,2
BT-10.429.	250	30...50	72	3,2
BT-10.430.	300	30...50	72	3,2
BT-10.431.	300	30...50	96	3,2
BT-10.432.	350	30...50	80	3,6
BT-10.433.	350	30...50	104	3,6
BT-10.434.	400	30...50	96	3,6
BT-10.435.	450	30...50	104	4,0
BT-10.436.	500	30...50	104	4,0



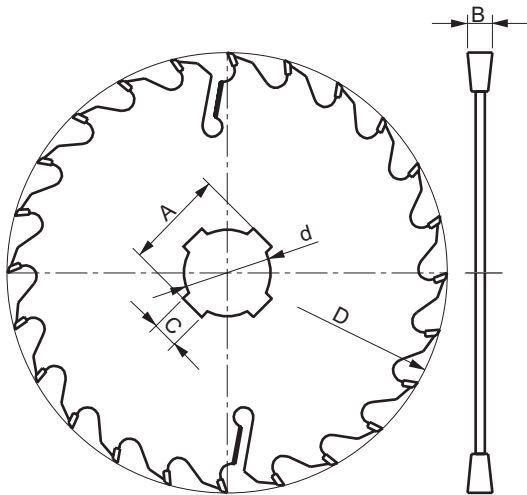
BT-10.427.



**НАЗНАЧЕНИЕ:**

для распила мягкой и твердой древесины на станках с автоподачей.

*Применение малого количества зубьев и подрезных (расклинивающих) ножей дает лучшее вынесение стружки, повышает сопротивление резанию и нагреванию корпуса пилы, повышает производительность.*



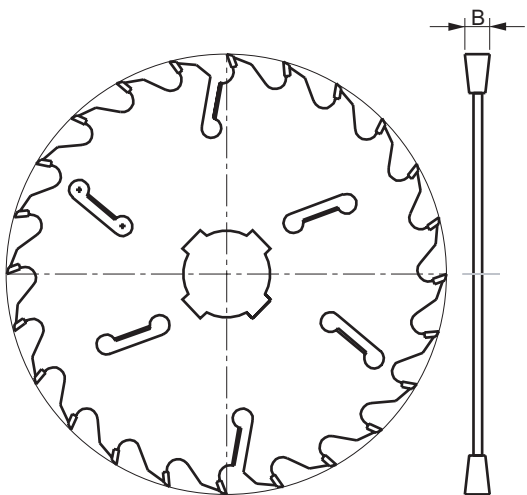
**BT-10.116.**

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.116.	250	32...50	16+2	3,6
BT-10.117.	300	32...50	18+2	3,6
BT-10.118.	300	32...50	18+2	4,0
BT-10.119.	315	32...50	18+2	4,0
BT-10.120.	350	50...80	20+2	4,0
BT-10.121.	400	50...80	24+2	4,0

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

для распила мягкой и твердой древесины на станках с автоподачей.

*Применение малого количества зубьев и подрезных (расклинивающих) ножей дает лучшее вынесение стружки, повышает сопротивление резанию и нагреванию корпуса пилы, повышает производительность.*



**BT-10.122.**

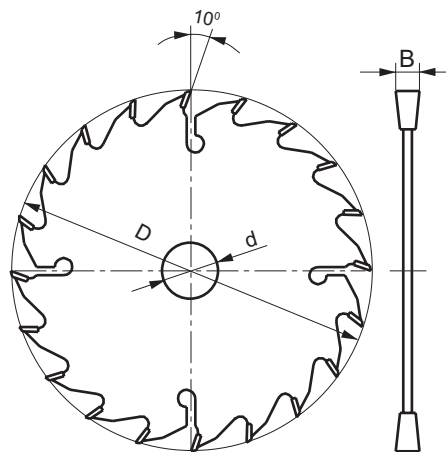
Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.122.	250	30...50	16+4	3,2
BT-10.123.	300	30...50	18+4	3,2
BT-10.124.	315	30...50	18+4	3,6
BT-10.125.	350	50...80	20+4	4,0
BT-10.125.	350	50...80	20+4	4,0
BT-10.127.	400	50...80	24+4	4,4
BT-10.128.	450	50...80	24+4	4,4
BT-10.129.	500	50...80	24+6	4,6
BT-10.130.	560	50...80	30+6	4,6-5,0
BT-10.131.	600	50...80	30+6	4,6-5,5
BT-10.132.	630	50...80	30+6	4,6-5,5



### НАЗНАЧЕНИЕ:

для выборки пазов в древесине мягких и твердых пород

Обозначение	D, мм	d, мм	Z, шт	B, мм
BT-10.133.	150	30...32	18	3,5
BT-10.134.	150	30...32	18	4,0
BT-10.135.	150	30...32	18	5,0
BT-10.136.	150	30...40	18	6,0
BT-10.137.	180	30...40	18	4,0
BT-10.138.	180	30...40	18	5,0
BT-10.139.	180	30...40	18	6,0
BT-10.140.	200	30...40	24	4,0
BT-10.141.	200	30...40	24	5,0



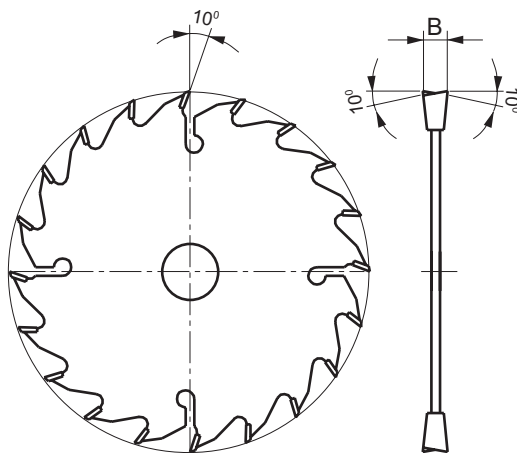
BT-10.133.

### Колеблющиеся твердосплавные пилы

### НАЗНАЧЕНИЕ:

твердосплавные пилы для выборки различных пазов в древесине.

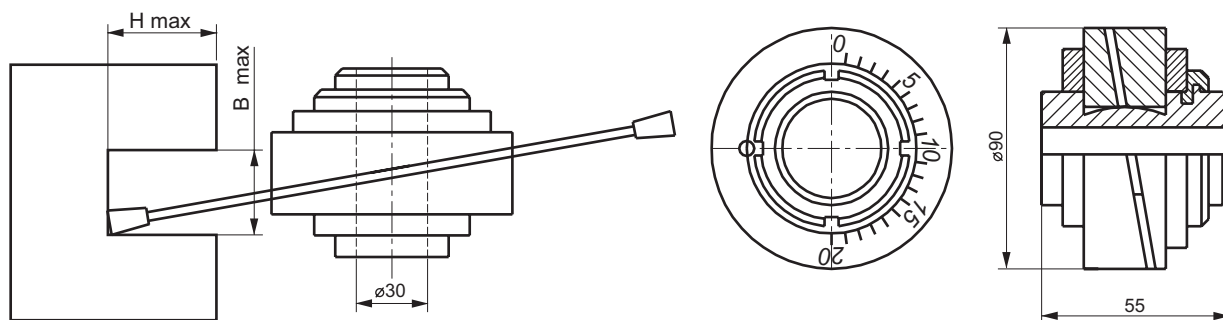
Обозначение	D, мм	B, мм	H, мм	B, мм
BT-10.289.	200	15	50	2,4
BT-10.290.	250	20	70	3,0
BT-10.291.	300	22	100	3,2



BT-10.289.

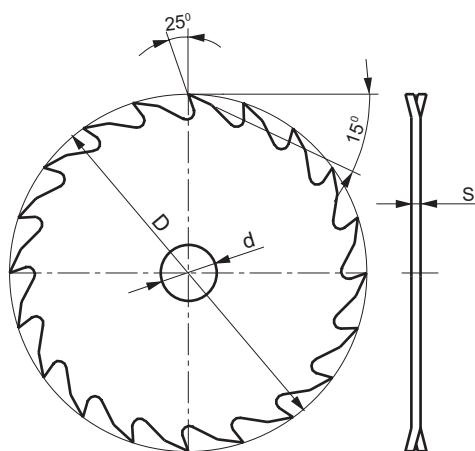
### Зажимной корпус колеблющейся пилы.

Величина паза регулируется плавно, с помощью накладок и гаек.



BT-10.600.

$m=1.4\text{ kg}$

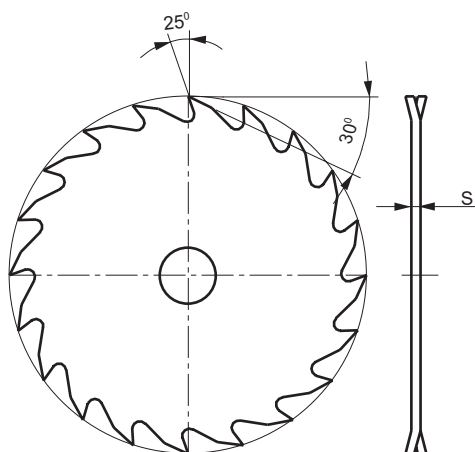


BT-10.500.

НАЗНАЧЕНИЕ:

для поперечного и продольного распила мягкой и твердой древесины.

Обозначение	D, мм	d, мм	s, мм	z, шт
BT-10.500.	200	30...32	1,6	30
BT-10.501.	250	30...32	1,6	36;48;60
BT-10.502.	250	30...32	1,8	36;48;60
BT-10.503.	250	30...32	2,2	36;48;60
BT-10.504.	300	30...50	2,0	36;48;60
BT-10.505.	350	32...50	2,2	36;48;60
BT-10.506.	400	30...50	2,5	36;48;60
BT-10.507.	450	30...50	2,8	36;48;60
BT-10.508.	500	50...80	3,0	36;48;60
BT-10.509.	550	50...80	3,0	36;48;60
BT-10.510.	600	50...80	3,5	48;60;72
BT-10.511.	600	50...80	4,0	48;60;72



BT-10.512.

НАЗНАЧЕНИЕ:

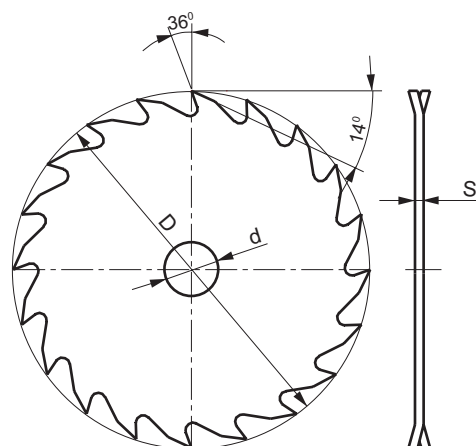
для распила мягкой и твердой древесины небольших размеров.

Обозначение	D, мм	d, мм	s, мм	z, шт
BT-10.512.	200	30...32	1,6	30;36
BT-10.513.	250	30...32	1,8	36;48;60
BT-10.514.	300	30...50	2,0	36;48;60
BT-10.515.	350	30...50	2,2	36;48;60;80
BT-10.516.	400	30...50	2,0	36;48;60;80
BT-10.517.	450	30...50	2,8	36;48;60;80
BT-10.518.	500	30...50	2,5	48;60;72;80
BT-10.519.	500	30...50	3,0	48;60;72;80

НАЗНАЧЕНИЕ:

для распила мягкой и твердой древесины на многопильных станках.

Обозначение	D, мм	d, мм	s, мм	z, шт
BT-10.520.	300	30...80	2,2	30
BT-10.521.	350	30...80	2,8	30
BT-10.522.	400	30...80	2,0	36
BT-10.523.	400	30...80	2,5	36
BT-10.524.	400	30...80	3,0	36
BT-10.525.	450	30...80	2,8	48
BT-10.526.	450	30...80	3,5	48
BT-10.527.	500	30...80	3,0	52
BT-10.528.	500	30...80	3,5	52
BT-10.529.	550	30...80	3,0	56
BT-10.530.	600	30...80	3,5	56
BT-10.531.	600	30...80	4,0	56
BT-10.531.	630	50...80	4,0	60

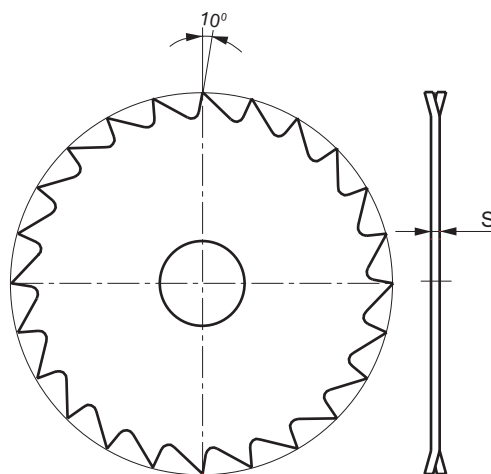


BT-10.520.

НАЗНАЧЕНИЕ:

для распила тонкого дерева и пластмассы.

Обозначение	D, мм	d, мм	s, мм	z, шт
BT-10.532.	200	30...32	1,8	56
BT-10.533.	250	30...32	1,8	72
BT-10.534.	300	30...50	1,8	80
BT-10.535.	350	30...50	1,8	96
BT-10.536.	400	30...50	2,0	104

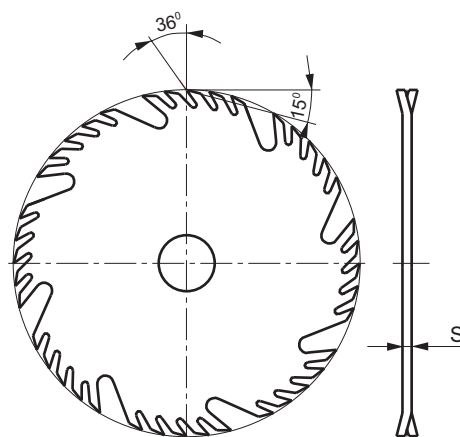


BT-10.532.

НАЗНАЧЕНИЕ:

для продольного распила мягкого и твердого кругляка.

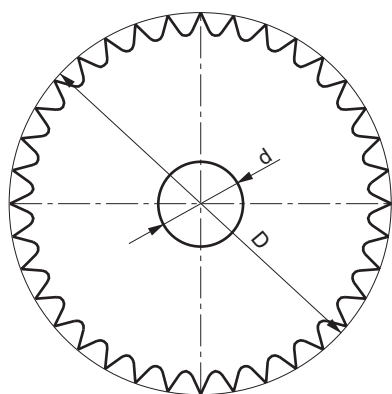
Обозначение	D, мм	d, мм	s, мм	z, шт
BT-10.537.	400	30...50	2,8	6x5=30
BT-10.538.	450	30...50	3,0	
BT-10.539.	500	30...50	3,0	
BT-10.540.	500	30...50	3,5	
BT-10.541.	550	30...50	3,0	
BT-10.542.	600	30...50	3,5	
BT-10.543.	600	30...50	4,0	



BT-10.537.

НАЗНАЧЕНИЕ:

для поперечного распила мягкой и твердой древесины.



BT-10.544.

Обозначение	D, мм	d, мм	s, мм	z, шт
BT-10.544.	200	30;32	1,6	36;48
BT-10.545.	250	30;32	1,8	36;48
BT-10.546.	300	30;32;50	2,0	48;72
BT-10.547.	300	30;32;50	2,2	48;72
BT-10.548.	300	30;32;50	2,5	48;72
BT-10.549.	350	30;32;50	2,8	60;72
BT-10.550.	350	30;32;50	3,0	60;72
BT-10.551.	350	30;32;50	3,2	60;72
BT-10.552.	400	30;32;50	2,8	60;72;96
BT-10.553.	400	30;32;50	3,0	60;72;96
BT-10.554.	400	30;32;50	3,2	60;72;96
BT-10.555.	400	30;32;50	3,5	60;72;96
BT-10.556.	450	30;32;50	2,8	60;72;96
BT-10.557.	450	30;32;50	3,0	60;72;96
BT-10.558.	450	30;32;50	3,2	60;72;96
BT-10.559.	450	30;32;50	3,5	60;72;96
BT-10.560.	500	30;32;50	2,8	60;72;96
BT-10.561.	500	30;32;50	3,0	60;72;96
BT-10.562.	500	30;32;50	3,2	60;72;96
BT-10.563.	500	30;32;50	3,5	60;72;96
BT-10.564.	600	30;32;50	3,5	60;72;96
BT-10.565.	600	30;32;50	3,8	60;72;96